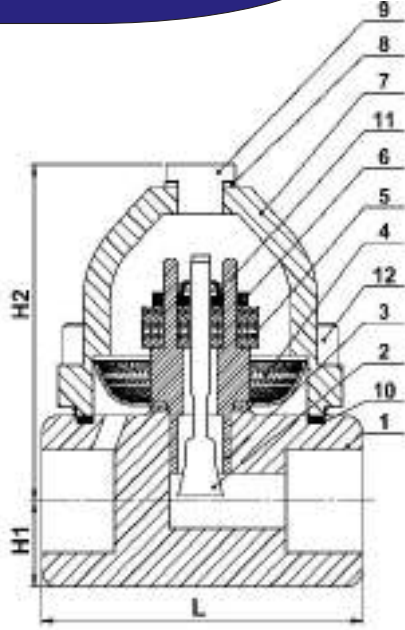




ÜRÜN AÇIKLAMASI

NST-21 orta basınç sınıfında, ısıya duyarlı bakım yapılabilir tipte bir kondensaptır. Çalışma elementi üst üste oturmuş bi-metal disklerden oluşmuştur. Bu bi-metal diskler genişleme etkisi ile kondens, hava ve diğer yoğunlaşmayan gazları, doymuş buhar sıcaklığının altındaki sıcaklıklarda kontrol eder. Koç darbesine karşı ve korozyona karşı dayanıklıdır. Bakımı ve tamiri kolaydır.

PRODUCT DESCRIPTION

NST-21 is a medium pressure, temperature sensitive, maintainable steam trap. The operating element comprises a stack of bimetal discs which control the flow of condensate, air and other incondensable gases by the effect of expansion at a temperature below steam saturation. It is resistant to waterhammer and corrosion. It provides an easy maintenance and repair.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
2	DİSK / DISC	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
3	SİT / SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
4	SÜZGEÇ / SCREEN	PASLANMAZ / SS 304
5	BI-METAL METAL PLAKA / BI-METAL METAL SHEET	FPA206-78
6	DİSK CONTASI / DISC GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
7	KAPAK / BONNET	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
8	CONTA / GASKET	PASLANMAZ ÇELİK + GRAFİT / SS 304 + GRAPHITE
9	KAPAK SOMUNU / BONNET BOLT	35
10	GÖVDE CONTASI / BODY GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
11	DİSK SINIRLAYICI / DISC STOPPER	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
12	KAPAK SAPLAMASI / BONNET STUD	SAE Gr.5

BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE BSP	L	H1	H2
1/2 "	95 mm	22 mm	100 mm
3/4 "	95 mm	22 mm	100 mm
1"	95 mm	22 mm	100 mm
1 1/4"	200 mm	39 mm	140 mm
1 1/2"	200 mm	39 mm	140 mm
2"	230 mm	39 mm	140 mm

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION

ÇAPLAR / SIZES	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	2,7	2,7	2,5	3	3,7	4,7

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. BASINÇ / MAX. PRESSURE PMA (BAR)	40
MAX. SICAKLIK / MAX. TEMPERATURE TMA (°C)	300
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	21

MONTAJ / INSTALLATION

Kondenstoplar, kolay bakım için ulaşılabilir pozisyon ve yere montaj edilmelidir. Ürün etiketindeki fark basıncı sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır.

- 1.Potansiyel köç darbesi problemlerinin engellenmesi için tüm yatay hatlar kondensstopa doğru aşağı yönde eğimli olmalıdır.
- 2.Kondenstop önüne kir cebi ve pislik tutucu monte edilmelidir.
- 3.Kondenstopun test veya başka amaçlarla sökülmesi gerektiğinde sök tak işleminin kolay yapılabilmesi için kondensstopun montajında rakor veya flanş bağlantı ve giriş tarafına kesici vana kullanınız.
- 4.Çıkış borusuna bir test valfi monte ediniz. Bu kondensstopun test edilmesine imkan sağlar.
- 5.Çalıştırmadan önce hattı 5 dakika boyunca tam basınçta tahliye ederek hat içindeki tortu pislik vb.nin temizlenmesini sağlayınız.
- 6.Kondenstop devreye alındıktan 2 ile 3 gün sonra temizlik ve kontrol bakımı yapılmalıdır. Kondensstopun periyodik bakım süresi sistemin çalışma şartlarına bağlı olarak 6 ay ile 12 ay arasındadır.

Traps should be installed in easily accessible position and location for easy servicing. The maximum differential pressure stamped on product name plate must be higher than the maximum pressure differential across the trap.

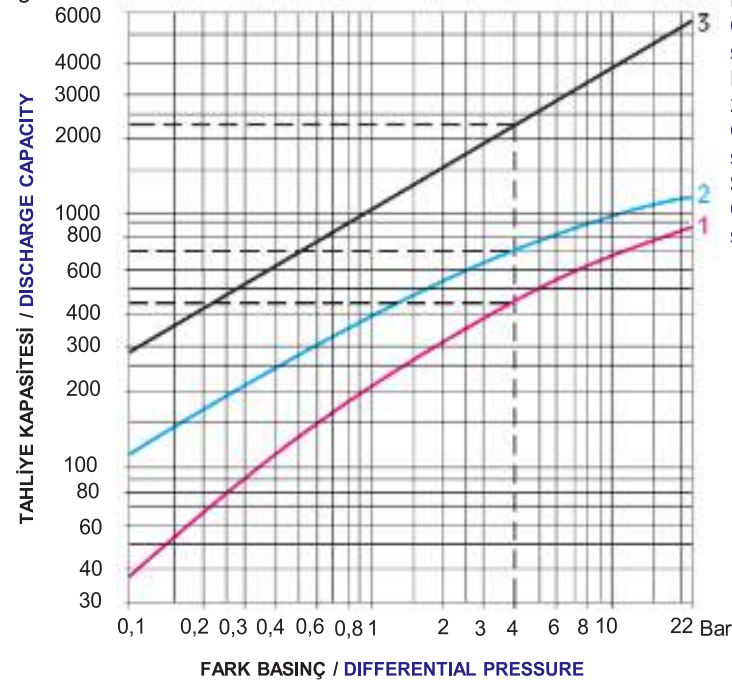
- 1.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
- 2.A dirt pocket and strainer (with blow down) should always be installed before trap.
- 3.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 4.Install a test valve in outlet pipe and cap it.This allows trap to be tested.
- 5.Blowdown piping using full steam pressure for (5) five minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from piping.
- 6.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after startup until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months in normal operation.

BAKIM / MAINTENANCE

Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla ürününüzden en yüksek performansı ve uzun ömrü sağlarsınız. Kondensstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve temizlenmelidir. Aşınmış parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Kondensstopu bakım için her açışınızda, kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

When checked regularly and properly maintained, will provide optimum performance and long life. The mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced. The safety measures for replacing a steam trap also apply for opening the cover or body of the steam trap. Always renew the gasket after disassembling the steam trap.

kg/h **TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART**



KIRMIZI EĞRİ 1-Buhar doyma sıcaklığının max.10 °C altındaki kondens tahliyesi.

CHART 1-Condensate discharge at a temperature max. 10°C below steam saturation temperature.

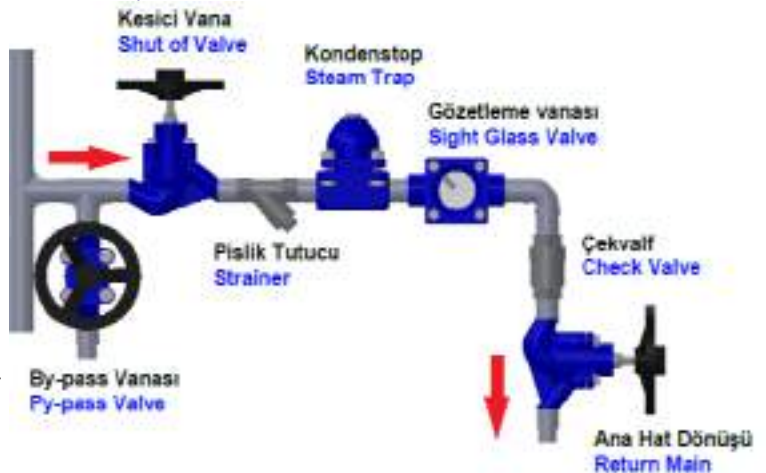
MAVİ EĞRİ 2-Buhar doyma sıcaklığının max.

20 °C altındaki kondens tahliyesi.

CHART 2-Condensate discharge at a temperature max. 20°C below steam saturation temperature.

SİYAH EĞRİ 3-Buhar doyma sıcaklığının max.30 °C altındaki kondens tahliyesi.

CHART 3- 2-Condensate discharge at a temperature max. 30°C below steam saturation temperature.



$\Delta P = \text{GİRİŞ BASINCI} / \text{INLET PRESSURE} - \text{ÇIKIŞ BASINCI} / \text{OUTLET PRESSURE}$