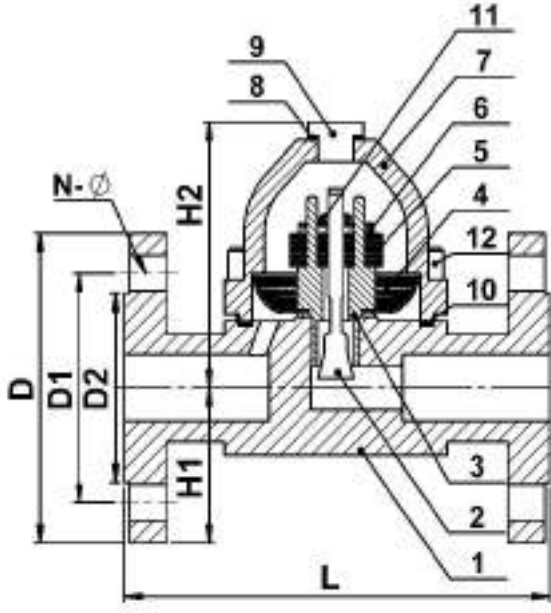




ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

NST-21F orta basınç sınıfında, ısıya duyarlı bakım yapılabilir tipte bir kondensaptır. Çalışma elementi üst üste oturmuş bi-metal disklerden oluşmuştur. Bu bi-metal diskler genişleme etkisi ile kondens, hava ve diğer yoğunlaşmayan gazları, doymuş buhar sıcaklığının altındaki sıcaklıklarda kontrol eder. Koç darbesine karşı ve korozyona karşı dayanıklıdır. Bakımı ve tamiri kolaydır.

NST-21F is a medium pressure, temperature sensitive, maintainable steam trap. The operating element comprises a stack of bimetal discs which control the flow of condensate, air and other incondensable gases by the effect of expansion at a present temperature below steam saturation. It is resistant to waterhammer and corrosion. It provides an easy maintenance and repair.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL WCB
2	DİSK / DISC	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
3	SİT / SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
4	SÜZGEÇ / SCREEN	PASLANMAZ / S.S. 304
5	Bİ-METAL METAL PLAKA / Bİ-METAL METAL SHEET	FPA206-78
6	DİSK CONTASI / DISC GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / 304
7	KAPAK / BONNET	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL WCB
8	CONTA / GASKET	PASLANMAZ ÇELİK +GRAFİT / 304+GRAPHITE
9	KAPAK SOMUNU / BONNET BOLT	35
10	GÖVDE CONTASI / BODY GASKET	PASLANMAZ ÇELİK / 304
11	DİSK SINIRLAYICI / DISC STOPPER	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
12	KAPAK SAPLAMASI / BONNET STUD	SAE Gr.5

BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE	L	H1	H2	D	D1	D2	N-Ø
DN15	150 mm	22 mm	100 mm	95	65	45	4-14
DN20	150 mm	22 mm	100 mm	105	75	58	4-14
DN25	160 mm	22 mm	100 mm	115	85	68	4-14
DN32	210 mm	40 mm	140 mm	140	100	78	4-18
DN40	210 mm	40 mm	140 mm	150	110	88	4-18
DN50	230 mm	40 mm	140 mm	165	125	102	4-18

BAĞLANTI ŞEKLİ / CONNECTION

ÇAPLAR / SIZES	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	4	4,8	5,2	6,3	7,3	9,4

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. BASINÇ / MAX. ALLOWABLE PRESSURE PMA (BAR)	40
MAX. SICAKLIK / MAX. ALLOWABLE TEMPERATURE TMA (°C)	300
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (BAR)	21

MONTAJ

Kondenstoplar, bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yerlere montaj edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır.

- 1.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için tüm yatay hatlar kondenstopa doğru aşağı yönde eğimli olmalıdır.
2. Daima kondenstopun önüne kir cebi ve pislik tutucu (blöflü) temin edilmelidir.
- 3.Kondenstopun test veya başka amaçlarla sökülmesi gerektiğinde sök tak işleminin kolay yapılabilmesi için kondenstopun montajında rakor veya flanş bağlantı ve giriş tarafına kesici vana kullanınız.
- 4.Çıkış borusuna bir test valfi monte edin ve kapatın. Bu kondenstopun test edilmesine imkan sağlar.
- 5.Çalıştırmadan önce hattı 5 dakika tam basınçta tahliye ederek hat içindeki tortu pislik vb.nin temizlenmesini sağlayınız.
- 6.Kondenstop devreye alındıktan 2 ile 3 gün sonra temizlik ve kontrol bakımı yapılmalıdır. Kondenstopun periyodik bakım süresi sistemin çalışma şartlarına bağlı olarak 6 ay ile 12 ay arasındadır.

INSTALLATION

Traps should be installed in easily accessible position and location for servicing. The maximum differential pressure stamped on product name plate must be higher than the maximum differential pressure across the trap.

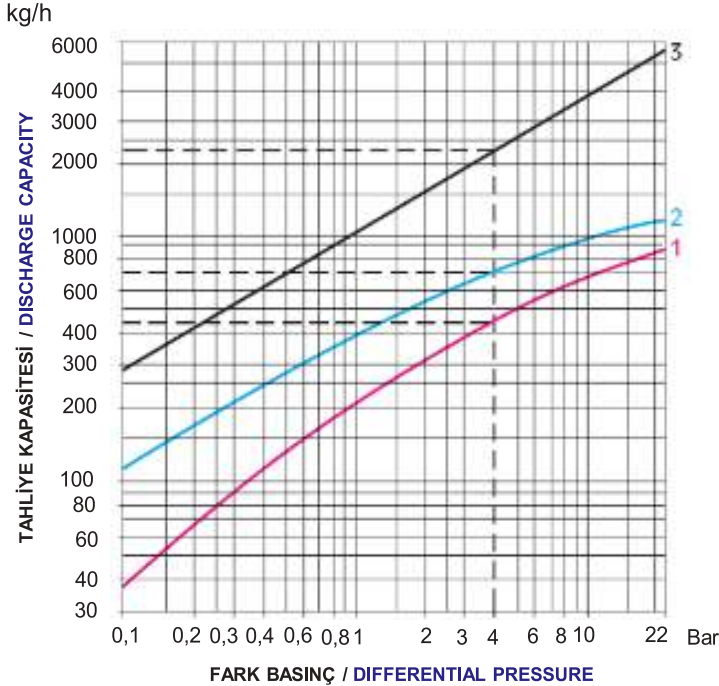
- 1.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
- 2.A dirt pocket and strainer (with blow down) should always be provided before trap.
- 3.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 4.Install a test valve in outlet pipe and cap it.This allows trap to be tested.
- 5.Blowdown piping using full steam pressure for (5) five minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from piping.
- 6.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after startup until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months in normal operation.

BAKIM

Düzenli kontrol ve uygun bakım ile ürünümüzden optimum performans ve uzun süreli hizmet elde edersiniz .Kondenstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve temizlenmelidir. Aşınmış parçalar değiştirilmelidir. Her kondenstopu bakım için her açışınızda kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

MAINTENANCE

With regular check and proper maintenance you get optimum performance and a long life service from our product. The mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced. Always renew the gasket whenever you disassemble the steam trap.

TAHLİYE MİKTARLARI TABLOSU / DISCHARGE CAPACITIES CHART


$\Delta P = \text{GİRİŞ BASINCI} / \text{INLET PRESSURE} - \text{ÇIKIŞ BASINCI} / \text{OUTLET PRESSURE}$

KIRMIZI EĞRİ 1-Buhar doyma sıcaklığının max.10 °C altındaki kondens tahliyesi.
CHART 1-Condensate discharge at a temperature max. 10°C below steam saturation temperature.

MAVİ EĞRİ 2-Buhar doyma sıcaklığının max. 20 °C altındaki kondens tahliyesi.
CHART 2-Condensate discharge at a temperature max. 20°C below steam saturation temperature.

SİYAH EĞRİ 3-Buhar doyma sıcaklığının max. 30 °C altındaki kondens tahliyesi.
CHART 3- 2-Condensate discharge at a temperature max. 30°C below steam saturation temperature.

MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION
